O-Ringe und Rundschnur

O-RINGE

O-Ringe sind endlose, ringförmige Dichtelemente mit kreisrun¬dem Querschnitt, die aus Elastomerwerkstoffen oder PTFE hergestellt werden. Die Benennung eines O-Rings ergibt sich aus den Dimensionen des Innendurchmessers und der Schnurstärke in Millimetern sowie der Werkstoffbezeichnung und dessen Härte in Shore A (z. B. 25,00x1,50 NBR 70). Einsatzgebiete des O-Rings fin¬den sich in zahlreichen Branchen wieder, wie z. B. in der Hydraulik, beim Fahrzeugbau, bei Vakuumanwendungen und im Anlagen-und Maschinenbau. Wir bieten O-Ringe aus den Werkstoffen EPDM, FKM, HNBR, NBR, VMQ, PTFE sowie mit FEP-Ummantelung an. Für spezielle Anwendungen (Gasgeräte und -anlagen, Trinkwasser, Lebens-mittel) stehen Werkstoffe mit den erforderlichen Zertifizierungen zur Verfügung.

Rundschnüre und Rundschnurringe

Rundschnüre und Rundschnurringe erzielen ihre Dichtwirkung durch Deformation des Querschnitts nach Ein¬bau und Verpressung im Einbauraum. Als statische Abdichtung sind sie beispielsweise hervorragend für Rohrverbindungen und Deckeldichtungen im Behälterbau geeignet.

DICHTOMATIK bietet Rundschnüre und Rundschnurringe aus den Werkstoffen NBR, FKM, EPDM und VMQ.

Rundschnüre dienen meist als Ausgangsprodukt für Rundschnur¬ringe. Sie werden als endliche Stränge extrudiert. Nicht nur im Querschnitt sondern auch in der Handhabung und Anwendung ist ein Rundschnurring mit einem O-Ring vergleichbar. Häufig werden Rundschnüre für Reparaturen verwendet und vor Ort auf Maß zusammengefügt.

Die Stoßverbindung einer Rundschnur zum Rundschnurring kann, je nach Einsatzzweck, mithilfe von Cyanacrylat (z. B. Loctite 406®) – oder Zwei-Komponentenkleber hergestellt werden. Die Tem¬peratureinsatzgrenze liegt bei ca. 80 °C. Bei EPDM-, VMQ- und FKM-Rundschnüren ist gegebenenfalls zusätzlich ein spezieller Primer (z. B. Loctite 770®) zu verwenden.

Für Anwendungen in Seewasser oder anderen anspruchsvollen An¬wendungen ist die Klebverbindung nicht ausreichend. Hier muss die Verbindung durch Stoßvulkanisation erfolgen.

GeDe Kugellager-Vertriebs-GmbH
Ernst-Stenner-Straße 7 | 58675 Hemer
Tel. +49 (0) 2372 | 94900 | Fax +49 (0) 2372 | 1536 | E-Mail info@gedehemer.de | www.gedehemer.de