



Gleitelemente aus Bronze können grob in drei Bereiche eingeteilt werden.

Sinterbronzebuchsen sind wartungsfreie Gleitlager für allgemeine Anwendungen bei kleinen Belastungen und großen Gleitgeschwindigkeiten.

Sinterbronzeelemente werden in einem pulvermetallurgischen Verfahren hergestellt. Daher können auch kundenspezifische Sonderformen hergestellt werden.

Die durch die Herstellung entstehenden Zwischenräume im Material, werden in einem speziellen Produktionsprozess mit Öl gefüllt. Das so aufgenommene Öl ist ausreichend für die gesamte Lebensdauer.

Massivbronze Gleitelemente mit eingebetteten Festschmierstoffdepots bilden den nächsten großen Bereich. Durch die Festschmierstoffdepots sind die Gleitelemente ebenfalls wartungsfrei.

Sie sind für höchste Belastungen geeignet und können auch bei hohen Temperaturen eingesetzt werden.

Auch für diese Elemente sind Sonderformen oder spezielle Abmessungen auf Wunsch lieferbar.

Den letzten großen Bereich bilden die reinen Massivbronzebuchsen. Die Massivbuchsen sind nicht wartungsfrei und müssen geschmiert werden.

Die Massivbronzebuchsen mit dem niedrigsten Einbauraum bilden gerollte Buchsen.

Gerollte Bronzebuchsen haben innen Schmiertaschen als Fettreservoir. Sie sind gut geeignet für hohe Belastungen und niedrige Gleitgeschwindigkeiten.

Für sehr hohe Belastungen und niedrigen Gleitgeschwindigkeiten sind gedrehte Massivbuchsen die lieferbar. Diese Buchsen sind Innen und Außen glatt. Sie sind für Öl und Fettschmierung geeignet.