



Bei Blocklagern handelt es sich um einbaufertige komplette Gehäuse-Einheiten in unterschiedlichen Ausführungen. Sie ermöglichen eine leichte und schnelle Montage.

Das Haupteinsatzgebiet der Blocklager ist im Ventilatorenbau zu finden.

Blocklager können sowohl horizontal als auch vertikal eingesetzt werden.

Aufgrund der Kompaktheit der einbaufertigen Baueinheiten finden Blocklager mittlerweile auch in anderen Bereichen des Maschinenbaus Verwendung.

Blocklager bestehen aus einem Gehäuse und einer fertig eingebauten Lagerung. Gefertigt werden die Blocklagergehäuse aus Grauguss GG20.

Die Einheiten sind mit oder ohne eingebauter Welle lieferbar. Die Anschlussmaße können problemlos kundenindividuell, z.B. durch spezielle Andrehungen, angepasst werden.

Die fertig eingebaute Lagerung besteht aus zwei Wälzlager als Los- oder Festlagerung.

Im Standard sind das zwei Rillenkugellager oder ein Rillenkugellager mit einem Zylinderrollenlager. Andere Wälzlagerkombinationen sind möglich.

Die Abdichtung der Blocklager erfolgt je nach Einsatzbedingungen mit Filzstreifen, wo bei Bedarf V-Ringdichtungen vorgeschaltet werden können, oder mit berührungslosen Labyrinthdichtungen.

Neben der Fettschmierung, mit oder ohne Fettreglerscheiben, sind auch spezielle Gehäuse für eine Ölschmierung lieferbar.